

## VYSVĚTLENÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE Č. 1

### Identifikace veřejné zakázky

Název: Naprašovačka pro SEM (Sputter coater)  
Druh veřejné zakázky: Dodávky  
Režim veřejné zakázky: Veřejná zakázka malého rozsahu  
Adresa veřejné zakázky: <https://zakazky.muni.cz/vz00007055>

### Identifikační údaje zadavatele

Název: Masarykova univerzita – Lékařská fakulta  
Sídlo: Kamenice 753/5, 625 00 Brno  
IČ: 00216224  
Zastoupen: prof. MUDr. Martinem Repkem, Ph.D., děkanem  
Lékařské fakulty MU

Zadavatel obdržel dne 25. 3. 2024 následující dotazy v rámci žádosti dodavatele o vysvětlení zadávacích podmínek:

Dotaz č. 1:

*V technických specifikacích uvádíte, že je vyžadována výměna inzertů mechanismem se závitem. Byla by přípustná alternativa, kde je samotný inzert přichycený svorkou, která je následně upevněna čtyřmi šrouby? Celé víko lze odklopit, inzert je snadno přístupný a celá výměna se dá zvládnout do jedné minuty.*

**Odpověď zadavatele:**

**Nikoliv, požadujeme upevnění inzertu mechanismem se závitem.**

Inzerty mají různou tloušťku. V průběhu častého naprašování ubývá i samotný materiál inzertu, jeho tloušťka se mění. Proto požadujeme mechanismus, kdy je inzert vložen do držáku a ten je k víku připevněn na závit (minimální manipulace s inzertem). Nemůže dojít k pokřivení, naklonění nebo vystředění inzertu během jeho instalace do naprašovačky; případně k vyvinutí nerovnoměrného tlaku na inzert (následného poškození nebo pokřivení) vlivem rozdílně dotažených šroubků. S přístrojem bude pracovat vícero uživatelů, inzerty si bude uživatel měnit sám.

Dotaz č. 2:

*V technické specifikaci požadujete minimální hodnoty vakua  $7 \times 10^{-3}$  mbar. Chtěli bychom se zeptat, zda se jedná o minimální požadované vakuum v komoře během procesu naprašování nebo se jedná o hodnotu měřenou u vstupu do rotační vývěvy?*

**Odpověď zadavatele:**

Minimální hodnota vakua  $7 \times 10^{-3}$  mbar je hodnota vakua měřená u vstupu do rotační vývěvy. Jedná se o hodnotu vakua před procesem naprašování (odstranění vlhkosti, vzduchu, dosažení maximální čistoty).

*Dotaz č. 3:*

*V technické specifikaci požadujete naprašování kovu v difuzním a přímém módu. Prosíme o vysvětlení, jak by mělo naprašování v difuzním módu probíhat a jak se tento proces liší od přímého módu.*

**Odpověď zadavatele:**

Požadavek vyplývá z aplikace přístroje na různé vzorky. Difuzní mód je především určen pro 3D strukturované vzorky. Účelem je pokrytí vzorku naprašovaným materiálem i po stranách členitého povrchu. Přímý mód strany strukturovaných vzorků pokryje jen částečně.