

STANDARDY

BOURACÍ PRÁCE

Vybourání obkladů

- na základě zkušeností z I. etapy lze předpokládat, že při bourání obkladů a zpřístupňování vnitřních rozvodů IS dojde na 100% ploch k poškození sádrokartonových desek a omítek včetně omítek jádrových. Je zohledněno ve výkazu výměr.

Vybourání dlažeb

- při bourání dlažeb je nutno postupovat opatrně, tak aby nedošlo k poškození podkladních vstev, zejména podkladové mazaniny.

Bourání nových otvorů a rozšíření otvorů stávajících v nosných konstrukcích

- neuvažuje se. Pokud by měla taková situace nastat, je bezpodmínečně nutné přivolat projektanta, který určí další postup.

SVISLÉ A OSTATNÍ KONSTRUKCE A PRÁCE

Sádrokartonové příčky

- při provádění SDK příček je nutné bezpodmínečně dodržovat technologické předpisy výrobce s ohledem zejména na odstupy ocelových C-profilů, jejich dimenze dle montážní výšky a užité kategorie ploch dle ČSN EN 1991-1-1 a směrné detaily pro provádění příček, s napojením na navazující konstrukce.

Před malbou sádrokartonových konstrukcí bude provedeno řádné přetmelení spár a vyspravení případných prasklin s vyztužením dle technologického postupu výrobce, přebroušení a přetmelení koutů akrylátovým tmelem. Finální povrch SDK bude před prováděním maleb proveden v kvalitě Q2 (kromě stěn, kde je proveden keramický obklad-kvalita Q1). Obecně musí vizuálně působit celistvým dojmem bez zjevných přechodů a nerovností.

Sádrokartonové příčky stávající, certifikovaný systém tl. 125 mm - úpravy po bourání obkladů a při instalaci upevňovacích prostředků (SDK desky 100%, CW profily do 80%)

- oboustranné jednoduché opláštění z impregnovaných sádrokartonových desek tl.12,5 mm, kotvení samořez. vruty kadmiovanými k nosné kovové konstrukci z CW 100, rozteče kotvení dle technologického předpisu výrobce dodavatele sádrokart. příček
- zvuková izolace z min. desek min. 40 mm uložených mezi CW profily (obj. hmotnost desek max 80 kg/m³), požadovaná laboratorní neprůzvučnost $R_w > 47$ dB
- přechody příčky na zděné konstrukce pomocí nasouvací plastové lišty
- konzolová zatížení (WC mísy, umyvadla, výlevky atd.) musí být zásadně upevňována do výztužných UA profilů prostřednictvím speciálních montážních modulů
- malba na příčkách disperzní bílá

Sádrokartonová instalační předstěna (v. 2000 mm)

- jednostranné dvojité opláštění z impregnovaných sádrokartonových desek tl.12,5 mm, kotvení samořez. vruty kadmiovanými k nosné kovové konstrukci z CW 100, rozteče kotvení dle technologického předpisu výrobce dodavatele sádrokart. příček
- nosná konstrukce z CW profilů

- konzolová zatížení (WC mísy, umyvadla, výlevky atd.) musí být zásadně upevňována do výztužných UA profilů prostřednictvím speciálních montážních modulů
- vodorovnou reakci zachytit do přilehlých stavebních konstrukcí (spřáhnout v horní úrovni)
- malba na příčkách disperzní bílá

Sádrokartonové instalační příčky stávající - úpravy po bourání obkladů a při instalaci upevňovacích prostředků

- jednoduché opláštění z impregnovaných sádrokartonových desek tl.12,5 mm, kotvení samořez. vruty kadmiovanými k nosné kovové konstrukci z CW 100, rozteče kotvení dle technologického předpisu výrobce dodavatele sádrokart. příček
- zvuková izolace z min. desek min. 40 mm uložených mezi CW profily (obj. hmotnost desek max 80 kg/m3)
- instalační prostor
- zvuková izolace z min. desek min. 40 mm uložených mezi CW profily (obj. hmotnost desek max 80 kg/m3)
- jednoduché opláštění z impregnovaných sádrokartonových desek tl.12,5 mm, kotvení samořez. vruty kadmiovanými k nosné kovové konstrukci z CW 100, rozteče kotvení dle technologického předpisu výrobce dodavatele sádrokart. příček
- konzolová zatížení (WC mísy, umyvadla, výlevky atd.) musí být zásadně upevňována do výztužných UA profilů prostřednictvím speciálních montážních modulů
- přechody příčky na zděné konstrukce pomocí nasouvací plastové lišty

ÚPRAVY POVRCHŮ VNITŘNÍ

Omítka vnitřní vč.malby a podomítkových lišt

- doplnění jádrové omítky po vybourání obkladů
- vápenná omítka štuková plstí hlazená , rovinnost povrchu dle příslušné ČSN , vč. rohových pozink.podomítkových lišt
- malba inter.disperzní bílá
- ošetřování omítky během tuhnutí a tvrdnutí (udržování předepsané vlhkosti a teploty)

Keramický obklad 600x300

- vápenocem. omítka hladká hlazená dřev.hladítkem, rovinnost povrchu dle příslušné ČSN (pod obklady) nebo SDK - povrch kvalita Q1
- keramický obklad 600/300/6 mm slinutý, lepicí tmely cementové modifikované, spárováno spec. tmely (vodotěsné, fungicidní, pružné), hrany,rohy a ukon. obkladu opatřeny broušenými nerezovými.lištami . Barva obkladu perlová bílá, referenční výrobek např. CORE WHITE (Love Ceramic), kladeno na stříh a na šířku. Vzorový spárořez viz. v.č. 7-01. Z důvodu návaznosti na I. etapu je žádoucí, aby byly materiály, pokud to bude technicky možné, s I. etapou totožné.

- použitý referenční výrobek dokumentuje slovně vymezené technické podmínky a umožňuje uchazečům utvořit si představu o estetických vlastnostech předmětu dodávky, které nelze popsat slovy. Takto uváděný technicko-kvalitativní a výtvarně-estetický standard těchto výrobků nesmí být podkročen.

Konkrétní vzorky vybrané realizačním dodavatelem budou předloženy AD, TDI a zástupcům investora k posouzení a odsouhlasení a to před jejich objednávkami.

- ošetřování omítky a obkladů během tuhnutí a tvrdnutí (udržování předepsané vlhkosti a teploty)

Cementová samonivelační stěrka

- vyrovnávání ploch před pokládkou podlahových krytin a dlažeb, tloušťka vrstvy 2-10 mm. Klasifikace: CT-C20-F5. Podklad musí být suchý, soudržný, zbavený prachu a mastných nečistot. Hrubší nečistoty a krusty cementového mléka je vhodné odstranit přebroušením a vysátím. Praskliny a prohlubně povrchu nad 15 mm je nutno předem vyspravit. Dilatační spáry v podkladu je vhodné vyplnit (zatmelení, těsnicí provazec PES apod.) případně předem zalít stěrkou. Průběh dilatací podkladu se vyznačí tak, aby mohly být po aplikaci stěrky proříznutím opět přiznány.
- zpevnění prasklého podkladního betonu sešitím - trhliny bude přemostěna pomocí ocelových spon, které budou zality speciální epoxidovou injektážní hmotou s vysokou pevností. Aplikace dle technických listů výrobce.
- ošetřování stěrek před položením finálních povrchů (udržování předepsané vlhkosti a teploty)

Malby

- interiérová disperzní vysoce bílá barva pro nátěry velmi hladkých povrchů stěn a stropů (2x nátěr, 1 x penetrace)
- vysoká bělost 96 % (MgO) pro nátěry extrémně hladkých povrchů, univerzální použití pro nátěry minerálních omítek a sádrokartonu, výborná paropropustnost, zvýšená oteřuvzdornost, matný vzhled, výrazná krycí schopnost

Hladký sádrokartonový podhled stávající

- podhled ze stropních desek ze sádrokartonu 2 x 12,5 mm, povrch hladký, barva bílá, návaznost na ostatní konstrukce začistit akrylátovým tmelem
- dílčí úpravy pro výměnu svítidel, čištění VZT a přístupu k rozvodům vody

Kazetový minerální podhled

- kazetový podhled ze stropních desek z minerální vlny, povrch hladký neražený s nástřikem, rozměr desek: 600x600 mm, provedení hrany s podélnou i čelní kolmou hranou
- reakce na oheň : A2s1, d0 dle EN13501-1, světelná odrazivost: 88% , odolnost proti vlhkosti 95%, akustická pohltivost $aw=0,95$, barva podhledu bílá
- stávající nosná konstrukce podhledu z viditelných, bíle lakovaných kovových hlavních a příčných profilů š. 24 mm bude očištěna, poškozené části budou vyměněny (cca 10%)

NÁŠLAPNÉ VRSTVY PODLAH

Keramická dlažba

- rektifikovaná keramická slinutá dlažba, formát: 600x600, tl. 8 mm, povrch mat, kladená na stříh, barva šedozelená. Plnoplošně lepeno do jednosložkového flexibilního lepidla na cementové bázi + spárovací hmota na cementové bázi s vysokou odolností proti oděru, odolností proti plísni, š. spáry do 2mm, s úhlem kluzu R10 dle DIN 51130 (koeficientem smykového tření min. 0,6). Přejechod podlaha/stěna (dlažba/obklad) bude proveden lištou pro vnitřní kouty s dutým požlábkem, kotvený do lepidla pod obklad/dlažbu. Referenční výrobek např. CIR Tadelakt Nana. Vzorový spárořez viz. v.č. 7-01. Z důvodu návaznosti na I. etapu je žádoucí, aby byly materiály, pokud to bude technicky možné, s I. etapou totožné.

- použitý referenční výrobek dokumentuje slovně vymezené technické podmínky a umožňuje uchazečům utvořit si představu o estetických vlastnostech předmětu dodávky, které nelze popsat slovy. Takto uváděný technicko-kvalitativní a výtvarně-estetický standard těchto výrobků nesmí být podkročen. Konkrétní vzorky vybrané realizačním dodavatelem budou předloženy AD, TDI a zástupcům investora k posouzení a odsouhlasení a to před jejich objednáním.

- zhotovitel musí postupovat dle technologických postupů a prováděcích předpisů výrobců jednotlivých materiálů a řídit se technickými předpisy pro zvolené materiály a systémy (zejména kombinace stavební chemie, příprava a vhodnost podkladu pro předepsanou úpravu atd.)

- pracovní spáry, styky a konstrukční dilatační spáry musí být prováděny tak, aby byla zabezpečena jejich funkční spolehlivost a současně aby působily dobrým estetickým dojmem. Všechny konstrukční a plošné dilatační spáry budou osazeny typovými výrobky, zabudovanými kovovými dilatačními profily s pružnou plastovou vložkou. Dilatace potěrů budou prováděny dle prováděcích pokynů výrobce lité směsi a dle příslušných norem ČSN. Případné konstrukční dilatační spáry převzít do podlahového potěru.

- rovinnost a kvalita podkladních vrstev pro provádění finálních nášlapných vrstev bude definována technologickým, nebo prováděcím předpisem dodavatele finální podlahové krytiny, nebo normovými požadavky. Provádění finálních povrchových vrstev je možné realizovat až po dosažení předepsaných hodnot zbytkové vlhkosti podkladních vrstev. Součástí dodávky podlah budou všechny systémové doplňky potřebné pro správnou realizaci těchto konstrukcí dle technologických předpisů

- součinitel smykového tření pro pochůzná vrstvy musí být nejméně 0,6. Povrchy podlah budou realizovány tak, aby byly respektovány požadavky § 11 a § 17 vyhl. 48, ČSN 74 4505 „Podlahy“ a ČSN 74 4507 „Zkušební metody podlah“.

- podrobný popis skladeb podlahových konstrukcí je uveden ve výkr.č.7-04 -Skladby podlahových konstrukcí.

VÝROBKÝ PSV

- požadavky na zámečnické a ostatní výrobky a jejich podrobná specifikace viz výkresy č. 7-05 a 7-07