

Zakázkové číslo : 2013-16-04

Počet stran : 5

INVESTOR : Masarykova univerzita
Žerotínovo náměstí 9, 601 77 Brno

OBJEDNATEL : Masarykova univerzita
Žerotínovo náměstí 9, 601 77 Brno




STAVBA : REKONSTRUKCE INTERIÉRU AULY
PRÁVNICKÁ FAKULTA, VEVEŘÍ 70, BRNO



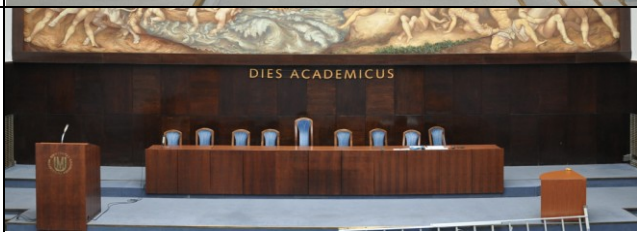
PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVEBNÍCH ÚPRAV


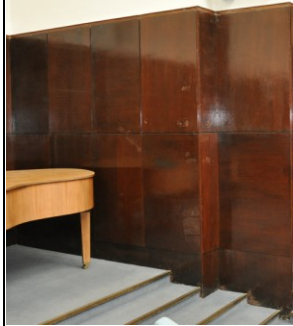

F.1.2 PROJEKT REKONSTRUKCE INTERIÉRU F.1.2.19 VÝPIS PRVKŮ




Vypracoval : Ing. Pavel Bureš

Brno, 05.2013



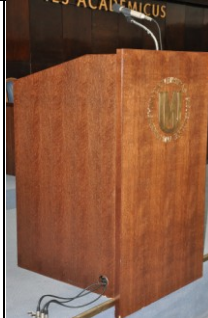

POLOŽKA	NÁZEV POLOŽKY	STAV	MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ	POČET	TECHNOLOGICKÝ POSTUP PRACÍ	VÝKRES	FOTOGRAFIE
T/01	VSTUPNÍ DVEŘE dvoukřídle zárubeň obložení	REPASE STÁVAJÍCÍHO OBLOŽENÍ A ZÁRUBNÍ VÝROBA NOVÝCH DVEŘNÍCH KŘIDEL	DÝHA DUB MASIV DUB	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských	VÝKRES F.1.2.6	
T/02	VSTUPNÍ DVEŘE dvoukřídle zárubeň obložení	REPASE STÁVAJÍCÍHO OBLOŽENÍ A ZÁRUBNÍ VÝROBA NOVÝCH DVEŘNÍCH KŘIDEL	DÝHA DUB MASIV DUB	1 ks	Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva Dveřní kování- položka Z/34 Panty dveří- položka Z/40	VÝKRES F.1.2.6	
T/03	OBLOŽENÍ AULY	REPASE STÁVAJÍCÍHO VYNÁŠECÍHO ROŠTU VÝROBA NOVÝCH OBKLADOVÝCH PANELŮ A HORNÍHO ZÁKLOPU	DÝHA DUB MASIV SMRK ZADÝHOVANÝ EVROPSKÝM OŘEHEM MASIV OŘECH EVROPSKÝ	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských část obkladu bude vyrobena nově včetně vynášecího roštu Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva	VÝKRES F.1.2.7	
T/04	OBLOŽENÍ AULY	REPASE STÁVAJÍCÍHO VYNÁŠECÍHO ROŠTU VÝROBA NOVÝCH OBKLADOVÝCH PANELŮ A HORNÍHO ZÁKLOPU VÝMĚNA VNITŘNÍHO OBLOŽENÍ RADIÁTORŮ	DÝHA DUB MASIV SMRK ZADÝHOVANÝ EVROPSKÝM OŘEHEM MASIV OŘECH EVROPSKÝ OBLOŽENÍ RADIÁTORŮ DESKY dle ČSN EN 13501-1, třída A1	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských stávající vnitřní obklady nik radiátorů budou zdemontovány a odborně zlikvidovány – viz. část 4.HYGIENA, OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ, dokumentu B. Souhrnná technická zpráva Větrací mřížky- Položka Z/1 až Z/5 Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva	VÝKRES F.1.2.8	




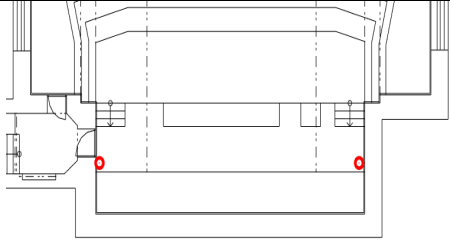



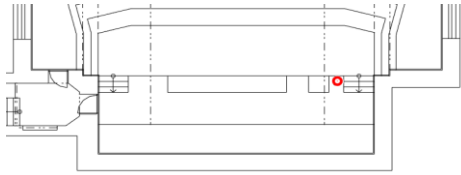

POLOŽKA	NÁZEV POLOŽKY	STAV	MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ	POČET	TECHNOLOGICKÝ POSTUP PRACÍ	VÝKRES	FOTOGRAFIE
T/05	OBLOŽENÍ AULY	REPASE STÁVAJÍCÍHO VYNÁŠECÍHO ROŠTU VÝROBA NOVÝCH OBKLADOVÝCH PANELŮ A HORNÍHO ZÁKLOPU	DÝHA DUB MASIV SMRK ZADÝHOVANÝ EVROPSKÝM OŘEHEM MASIV OŘECH EVROPSKÝ	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských Dveře a zárubeň- položka T/12 Kování- položky Z/34 a Z/40 Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva	VÝKRES F.1.2.9	
T/06	OBLOŽENÍ AULY	REPASE STÁVAJÍCÍHO VYNÁŠECÍHO ROŠTU VÝROBA NOVÝCH OBKLADOVÝCH PANELŮ A HORNÍHO ZÁKLOPU	DÝHA DUB MASIV SMRK ZADÝHOVANÝ EVROPSKÝM OŘEHEM MASIV OŘECH EVROPSKÝ OBLOŽENÍ RADIÁTORŮ DESKY dle ČSN EN 13501-1, třída A1	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských Dveře a zárubeň- položka T/13 Kování- položky Z/35 a Z/40 stávající vnitřní obklady nik radiátorů budou zdemontovány a odborně zlikvidovány – viz. část 4.HYGIENA, OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ, dokumentu B. Souhrnná technická zpráva Větrací mřížka- Položka Z/6 Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva	VÝKRES F.1.2.9	
T/07	OBLOŽENÍ AULY	REPASE STÁVAJÍCÍHO VYNÁŠECÍHO ROŠTU VÝROBA NOVÝCH OBKLADOVÝCH PANELŮ A HORNÍHO ZÁKLOPU	DÝHA DUB MASIV SMRK ZADÝHOVANÝ EVROPSKÝM OŘEHEM MASIV OŘECH EVROPSKÝ	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva V OBKADU BUDE VYTVOŘEN NOVÝ PROSTUP. ČÁST OBKLADU BUDE TVOŘIT DVEŘE DO ÚNIKOVÉHO VÝCHODU- VIZ SAMOSTATNÁ ČÁST	VÝKRES F.1.2.10	



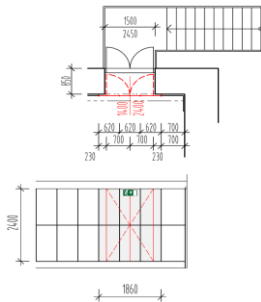
POLOŽKA	NÁZEV POLOŽKY	STAV	MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ	POČET	TECHNOLOGICKÝ POSTUP PRACÍ	VÝKRES	FOTOGRAFIE
T/08	OBLOŽENÍ AULY	REPASE STÁVAJÍCÍHO VYNÁŠECÍHO ROŠTU VÝROBA NOVÝCH OBKLADOVÝCH PANELŮ A HORNÍHO ZÁKLOPU	DÝHA DUB MASIV SMRK ZADÝHOVANÝ EVROPSKÝM OŘECHEM MASIV OŘECH EVROPSKÝ	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských stávající vnitřní obklady nik radiátorů budou zdemontovány a odborně zlikvidovány – viz. část 4.HYGIENA, OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ, dokumentu B. Souhrnná technická zpráva Větrací mřížka- Položka Z/7 Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva	VÝKRES F.1.2.5	
T/09	OBLOŽENÍ AULY	REPASE STÁVAJÍCÍHO VYNÁŠECÍHO ROŠTU VÝROBA NOVÝCH OBKLADOVÝCH PANELŮ A HORNÍHO ZÁKLOPU	DÝHA DUB MASIV SMRK ZADÝHOVANÝ EVROPSKÝM OŘECHEM MASIV OŘECH EVROPSKÝ	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva	VÝKRES F.1.2.4	
T/10	OBLOŽENÍ AULY	REPASE STÁVAJÍCÍHO VYNÁŠECÍHO ROŠTU VÝROBA NOVÝCH OBKLADOVÝCH PANELŮ A HORNÍHO ZÁKLOPU VÝMĚNA VNITŘNÍHO OBLOŽENÍ RADIÁTORŮ	DÝHA DUB MASIV SMRK ZADÝHOVANÝ EVROPSKÝM OŘECHEM MASIV OŘECH EVROPSKÝ OBLOŽENÍ RADIÁTORŮ DESKY dle ČSN EN 13501-1, třída A1	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských stávající vnitřní obklady nik radiátorů budou zdemontovány a odborně zlikvidovány – viz. část 4.HYGIENA, OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ, dokumentu B. Souhrnná technická zpráva Větrací mřížky- Položka Z/1 až Z/5 Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva	VÝKRES F.1.2.5	

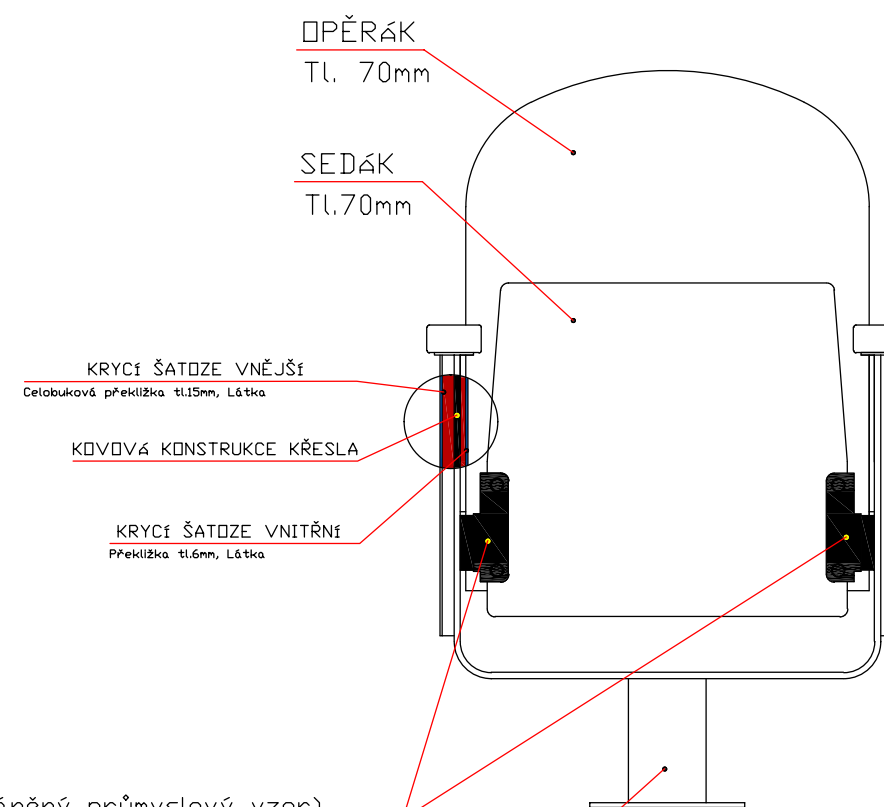
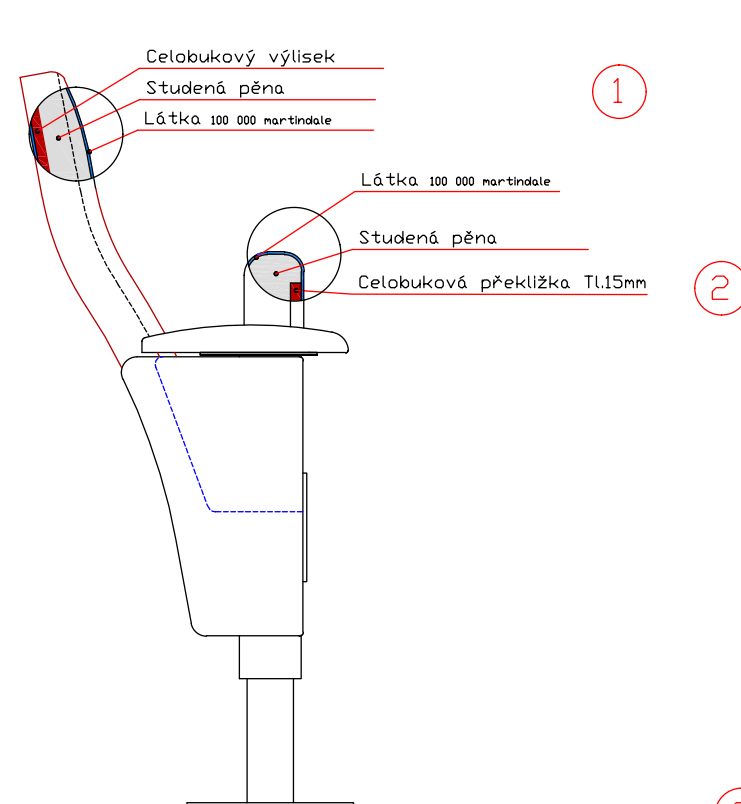
POLOŽKA	NÁZEV POLOŽKY	STAV	MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ	POČET	TECHNOLOGICKÝ POSTUP PRACÍ	VÝKRES	FOTOGRAFIE
T/11	OBLOŽENÍ AULY	REPASE STÁVAJÍCÍHO VYNÁŠECÍHO ROŠTU VÝROBA NOVÝCH OBKLADOVÝCH PANELŮ A HORNÍHO ZÁKLOPU	DÝHA DUB MASIV SMRK ZADÝHOVANÝ EVROPSKÝM OŘEHEM MASIV OŘECH EVROPSKÝ	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských část obkladu bude vyrobena nově včetně vynášecího roštu Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva	VÝKRES F.1.2.4	
T/12	DVEŘE dveřní křídlo pravé masivní zárubeň	REPASE STÁVAJÍCÍHO STAVU NAHRAZENÍ POVRCHOVÉ DÝHY DVEŘÍ	DÝHA DUB MASIV DUB	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských Dveřní kování- položka Z/34 Panty dveří- položka Z/40 Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva	VÝKRES F.1.2.11	
T/13	DVEŘE dveřní křídlo pravé masivní zárubeň	REPASE STÁVAJÍCÍHO STAVU NAHRAZENÍ POVRCHOVÉ DÝHY DVEŘÍ	DÝHA DUB MASIV DUB	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských Dveřní kování- položka Z/35 Panty dveří- položka Z/40 Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva	VÝKRES F.1.2.11	

POLOŽKA	NÁZEV POLOŽKY	STAV	MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ	POČET	TECHNOLOGICKÝ POSTUP PRACÍ	VÝKRES	FOTOGRAFIE
T/14	DVEŘE WC MUŽI dveřní křídlo pravé bezfalcové ocelová zárubeň	REPASE STÁVAJÍCÍHO STAVU NAHRAZENÍ POVRCHOVÉ DÝHY DVEŘÍ NÁTĚR VNITŘNÍ STRANY DVEŘÍ DOPLNĚNÍ PIKTOGRAMU	DÝHA DUB MASIV DUB PIKTOGRAM- NIKLOVANÁ MOSAZ (výška 10cm)	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských Vnitřní nátěr dveří a jeho barevnost je nutno určit stratigrafickým průzkumem povrchových úprav s laboratorní analýzou.	VÝKRES F.1.2.12	
T/15	DVEŘE WC ŽENY dveřní křídlo levé bezfalcové ocelová zárubeň	REPASE STÁVAJÍCÍHO STAVU NAHRAZENÍ POVRCHOVÉ DÝHY DVEŘÍ NÁTĚR VNITŘNÍ STRANY DVEŘÍ DOPLNĚNÍ PIKTOGRAMU	DÝHA DUB MASIV DUB PIKTOGRAM- NIKLOVANÁ MOSAZ (výška 10cm)	1 ks	Dveřní kování- položka Z/34 Panty dveří- položka Z/40 Ocelová zárubeň- položka Z/41 Samozavírač- položka Z/42 Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva	VÝKRES F.1.2.12	
T/16	RÁM OBRAZU	DEMONTÁŽ STÁVAJÍCÍHO RÁMU VČETNĚ KOTVICÍCH PRVKŮ VÝROBA NOVÉHO RÁMU	OCEL DÝHA DUB	1 ks	NOVÁ POLOŽKA demontáž stávajícího prvku a likvidace stávajících konstrukcí pro demontáž a následnou montáž je nutno zohlednit přístupnost daného prvku a počítat s použitím lešení	VÝKRES F.1.2.13	
T/17	KŮR VARHAN	DEMONTÁŽ STÁVAJÍCÍHO KŮRU VČETNĚ KOTVICÍCH PRVKŮ VÝROBA NOVÉHO KŮRU	DÝHA DUB	1 ks	NOVÁ POLOŽKA demontáž stávajícího prvku a likvidace stávajících konstrukcí	VÝKRES F.1.2.14	
T/18	VARHANY	OPRAVA SPODNÍCH OBKLADOVÝCH PANELŮ	DÝHA BUK	1 ks	obroušení spodních obkladových panelů od degradované povrchové úpravy vzniklé průmyslovým čištěním koberce. Repase drobných povrchových oděvenin. Barevné sjednocení s navazujícími obkladovými panely varhan. Přelakování polyuretanovým lakem.	VÝKRES F.1.2.14	

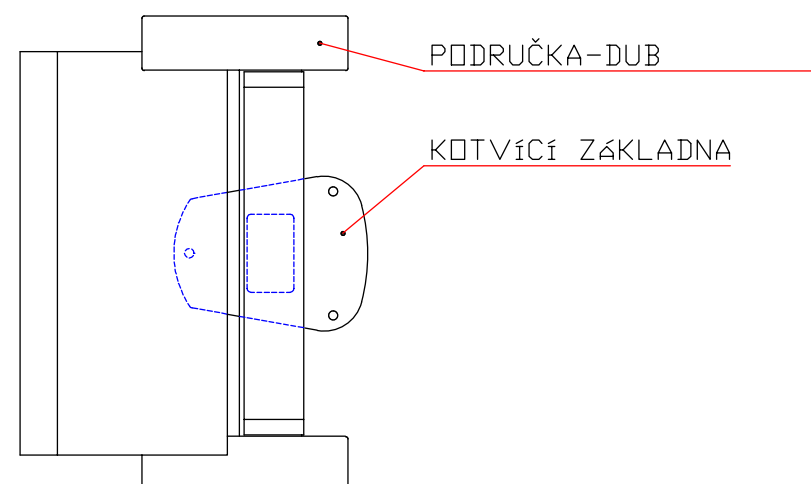
POLOŽKA	NÁZEV POLOŽKY	STAV	MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ	POČET	TECHNOLOGICKÝ POSTUP PRACÍ	VÝKRES	FOTOGRAFIE																																																																								
T/19	KATEDRA	NOVÁ POLOŽKA	DÝHA DUB	4 ks	NOVÁ POLOŽKA demontáž stávajícího prvku a likvidace	VÝKRES F.1.2.15																																																																									
T/20	KATEDRA	NOVÁ POLOŽKA	DÝHA DUB	1 ks	NOVÁ POLOŽKA demontáž stávajícího prvku a likvidace	VÝKRES F.1.2.15																																																																									
T/21	ŘEČNICKÝ PULT	NOVÁ POLOŽKA VYUŽITÍ STÁVAJÍCÍHO KOVÁNÍ SEJMUTÍ A NÁSLEDNÉ OSAZENÍ ČELNÍM LOGEM	DÝHA DUB	1 ks	NOVÁ POLOŽKA demontáž stávajícího prvku a likvidace čelní logo bude odborně sejmuto a zpětně osazeno na nový prvek Využití prvky kování: držák nápojů, omezovače vysunutí sklopených výsuvných polic	VÝKRES F.1.2.16	 																																																																								
T/22	KOBEREC	NOVÁ POLOŽKA	KOBEREC	378 m2	NOVÁ POLOŽKA M2 výměry jsou bez nadmíry!! - jsou započítány veškeré m2 i pro položky T/23 až T/29 Provedení musí respektovat stanovisko Požárně bezpečnostního řešení- F.1.3	VÝKRES F.1.2.3 Materiálová specifikace: - sametová textilní podlahová krytina v rolích vyrobená systémem vložkování - spodní vrstva PVC - elastická, voděodolná, vyztužená skelným rounem - antimikrobiální úprava - odolnost proti plísním - vlákno 100% Nylon 6.6 - hustota vláken: 70-80 milionů vláken/m2 - celková tloušťka: 4,3 mm - šířka role: 2m - třída zátěže: 33 - reakce na oheň dle EN13501-1: třída Bfl S1 - hodnoty kročejového útlumu: □Lw = 20 dB - protikluznost dle DIN 51130 je R10 - absorpce zvuku dle ISO 354 hodnota 0,10 – zabraňuje šíření hluku v místnosti - možnost rotačního kartáčového čištění - nezadržuje pachy - odstranitelnost skvrn od běžných tekutin mokrou cestou např. skvrny od vína, kávy atd. - barevnost bude stanovena dle vzorníků výrobce architektem.	<table><tr><td></td><td>Celková tloušťka</td><td>ISO 1765</td><td>4,3 mm</td></tr><tr><td></td><td>Veřejné a komerční prostory</td><td>EN 685</td><td>Třída 33</td></tr><tr><td></td><td>Šířka role</td><td></td><td>2,00 m</td></tr><tr><td></td><td>Délka role</td><td></td><td>30 m</td></tr><tr><td></td><td>Celková hmotnost</td><td>ISO 8543</td><td>1,8 kg/m²</td></tr><tr><td></td><td>Rozměrová stálost</td><td>ISO 2551</td><td>< 0,2%</td></tr><tr><td></td><td>Odolnost proti opotřebení</td><td>EN 1963</td><td>< 35 g ztráty na vrstvě</td></tr><tr><td></td><td>Odolnost vůči kolečkům</td><td>EN 985</td><td>r = ≥ 2,4 trvalé používání</td></tr><tr><td></td><td>Barevná stálost</td><td>EN ISO 105 B-02</td><td>6</td></tr><tr><td></td><td>Protikluznost</td><td>DIN 51097</td><td>Výsledky za sucha/mokra > 0,7</td></tr><tr><td></td><td>Elektrický odpor</td><td>UK SGR kyvadlo</td><td>Sucho - velmi pomalý smyk Mokro - pomalý smyk</td></tr><tr><td></td><td>Elektrický odpor</td><td>ISO 10965</td><td>> 10⁹ Ω</td></tr><tr><td></td><td>Akustika</td><td>ISO 140-8</td><td>Redukce kročejového hluku ΔLW = 20 dB</td></tr><tr><td></td><td>Akustika</td><td>ISO 354</td><td>Absorpce zvuku = 0,10</td></tr><tr><td></td><td>Reakce na oheň</td><td>EN 13501-1</td><td>B_f S₁</td></tr><tr><td></td><td>Protikluznost</td><td>EN 13893</td><td>DS: > 0,30</td></tr><tr><td></td><td>Elektrostatický náboj</td><td>ISO 6356</td><td>< 2kV</td></tr><tr><td></td><td>Tepelný odpor</td><td>ISO 8302</td><td>0,0526 m² K/W</td></tr></table>		Celková tloušťka	ISO 1765	4,3 mm		Veřejné a komerční prostory	EN 685	Třída 33		Šířka role		2,00 m		Délka role		30 m		Celková hmotnost	ISO 8543	1,8 kg/m²		Rozměrová stálost	ISO 2551	< 0,2%		Odolnost proti opotřebení	EN 1963	< 35 g ztráty na vrstvě		Odolnost vůči kolečkům	EN 985	r = ≥ 2,4 trvalé používání		Barevná stálost	EN ISO 105 B-02	6		Protikluznost	DIN 51097	Výsledky za sucha/mokra > 0,7		Elektrický odpor	UK SGR kyvadlo	Sucho - velmi pomalý smyk Mokro - pomalý smyk		Elektrický odpor	ISO 10965	> 10 ⁹ Ω		Akustika	ISO 140-8	Redukce kročejového hluku ΔLW = 20 dB		Akustika	ISO 354	Absorpce zvuku = 0,10		Reakce na oheň	EN 13501-1	B _f S ₁		Protikluznost	EN 13893	DS: > 0,30		Elektrostatický náboj	ISO 6356	< 2kV		Tepelný odpor	ISO 8302	0,0526 m² K/W
		Celková tloušťka	ISO 1765	4,3 mm																																																																											
	Veřejné a komerční prostory	EN 685	Třída 33																																																																												
	Šířka role		2,00 m																																																																												
	Délka role		30 m																																																																												
	Celková hmotnost	ISO 8543	1,8 kg/m²																																																																												
	Rozměrová stálost	ISO 2551	< 0,2%																																																																												
	Odolnost proti opotřebení	EN 1963	< 35 g ztráty na vrstvě																																																																												
	Odolnost vůči kolečkům	EN 985	r = ≥ 2,4 trvalé používání																																																																												
	Barevná stálost	EN ISO 105 B-02	6																																																																												
	Protikluznost	DIN 51097	Výsledky za sucha/mokra > 0,7																																																																												
	Elektrický odpor	UK SGR kyvadlo	Sucho - velmi pomalý smyk Mokro - pomalý smyk																																																																												
	Elektrický odpor	ISO 10965	> 10 ⁹ Ω																																																																												
	Akustika	ISO 140-8	Redukce kročejového hluku ΔLW = 20 dB																																																																												
	Akustika	ISO 354	Absorpce zvuku = 0,10																																																																												
	Reakce na oheň	EN 13501-1	B _f S ₁																																																																												
	Protikluznost	EN 13893	DS: > 0,30																																																																												
	Elektrostatický náboj	ISO 6356	< 2kV																																																																												
	Tepelný odpor	ISO 8302	0,0526 m² K/W																																																																												
	KOBEREC- PRÁCE	DEMONTÁŽ STÁVAJÍCÍHO KOBERCE, ODVOZ LIKVIDACE OČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍHO PODKLADU NALEPENÍ KOBERCE ZALIŠTOVÁNÍ		356 m2	Schodové lišty- Položka Z/33 Koberec je celoplošně lepen na podkladní dřevěné podbetonované desky.																																																																										

POLOŽKA	NÁZEV POLOŽKY	STAV	MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ	POČET	TECHNOLOGICKÝ POSTUP PRACÍ	VÝKRES	FOTOGRAFIE
T/23	PODIUM	NOVÁ POLOŽKA DEMONTÁŽ STÁVAJÍCÍHO PODIA, ODVOZ LIKVIDACE VYUŽITÍ STÁVAJÍCÍHO OCELOVÉHO RÁMU PRO VĚTRACÍ MRÍŽKY	OSB MASIV SMRK KONSTRUKČNÍ DESKY	1 ks	NOVÁ POLOŽKA Upozorňujeme na výduchy stávající vzduchotechniky, která musí zůstat zachována. Využití stávající prvky: ocelový rám pro větrací mřížky Koberec + Koberec práce- Položka T/22 Schodové lišty- Položka Z/33 Větrací mřížky- Položka Z/28 Provedení musí respektovat stanovisko Požárně bezpečnostního řešení- F.1.3	VÝKRES F.1.2.17	
T/24	ODNÍMATELNÉ ČÁSTI PODIA	OLEPENÍ STÁVAJÍCÍCH PŘENOSNÝCH PRVKŮ PODIA KOBERCEM	KONSTRUKČNÍ DESKA KOBRECEC	1 ks	Ze stávajících částí přenosného pódia bude sejmuto stávající koberec. Konstrukce budou očištěny a oplepeny novým kobercem. Koberce- Položka T/22 (nacelit pouze práci) Provedení musí respektovat stanovisko Požárně bezpečnostního řešení- F.1.3	Trojúhelníkový tvar 805*635*195	 
T/25	ODNÍMATELNÉ ČÁSTI PODIA			18 ks		Obdelníkový tvar 630*630*195	
T/26	ODNÍMATELNÉ ČÁSTI PODIA	DEMONTÁŽ STÁVAJÍCÍHO KOBERCE, ODVOZ LIKVIDACE		1 ks		Obdelníkový tvar 760*760*195	
T/27	ODNÍMATELNÉ ČÁSTI PODIA			2 ks		Obdelníkový tvar 560*410*220	
T/28	ODNÍMATELNÉ ČÁSTI PODIA	OČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍHO PODKLADU		1 ks		Obdelníkový tvar 810*630*220	
T/29	ODNÍMATELNÉ ČÁSTI PODIA			1 ks		Obdelníkový tvar 810*630*465- oplepeno i dno	
T/30	ZÁSUVKY 230V	DEINSTALACE STÁVAJÍCÍCH ZÁSUVK 230V ODVOZ LIKVIDACE NOVÉ ZÁSUVKY 230V VČETNĚ STROJKŮ A KRABIC	MASIV DUB	4 ks	Stávající zásuvky 230V budou nahrazeny novými: provedení masiv dub- domofeno do odstínu obkladu. Vždy 2ks jednozásuvek osazených horizontálně vedle sebe. Výměna vnitřních strojků a el. Krabic včetně zapojení. Provedení musí respektovat stanovisko Požárně bezpečnostního řešení- F.1.3		  
T/31	ROZVOD MIKROFON	ZACHOVÁNÍ STÁVAJÍCÍHO STAVU		1 ks	Mikrofony a jejich rozvody budou řešeny samostatnou dodávkou audio.		

POLOŽKA	NÁZEV POLOŽKY	STAV	MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ	POČET	TECHNOLOGICKÝ POSTUP PRACÍ	VÝKRES	FOTOGRAFIE
T/32	SKLÁPĚCÍ SEĎAČKY	NOVÁ POLOŽKA DEMONTÁŽ STÁVAJÍCÍCH SEĎAČEK, ODVOZ A LIKVIDACE		314 ks	Požadavek k podání nabídky: Doložení přesného nabízeného typu a jeho vyobrazení. Následné dodání vzorového kusu a odsouhlasení architektem a investorem. Provedení musí respektovat stanovisko Požárně bezpečnostního řešení- F.1.3	VÝKRES - samostatná příloha výpisů prvků F.1.2.19 - konstrukčně celobukový výlisek opěradla - celobuková konstrukční překližka musí splňovat klasifikaci D-s1,d0 dle ČSN 13501-1+A1:2010 reakce na oheň - otoč sedáku musí splňovat požadavek normy ČSN 1176-1:2009 a nevytvářet riziko úrazu při sklápění sedáku. Mechanismus otoče s vysokou dolností proti opotřebení. - kovová konstrukce s centrální nohou - min.3bodové kotvení v základně (pomocí chem.kotev do stáv.betonové konstrukce hlediště) - celková tloušťka sedáku a opěráku max. 70mm (studená pěna) - kombinace látky a studené pěny musí vyhovět a splňovat podmínky ČSN EN 1021-2 na zkoušku plamenem - područka masivní dub - vč.systému číselné identifikace sedadla (sedák + bok)	Ilustrační výběr: Celočalouněná sedačka se sklopným sedákem s područkami a ocelovou nosnou konstrukcí Čalounění 100% polyester bez prošívání v ploše Odolnost proti oděru: 100 000 martindale Čalounění textilní potah. Barevnost bude stanovena dle vzorníků výrobce v návaznosti na položky T/33, T/34 architektem. Ocelové konstrukce – komaxit, barevnost dle RAL černá - tabulová matná Pohledové dřev.prvky sedačky masiv.prvky (područky) moření do odstínu ostatních prvků interiéru. Výplň sedáku a opěradla s odolností dle požadavků F.1.3. Požárně bezpečnostního řešení a v souladu s požadavky normy ČSN 73 0831 Shromažďovací prostory
T/33	ŽIDLE NÍZKÁ	NOVÁ POLOŽKA ODVOZ A LIKVIDACE STÁVAJÍCÍCH ŽIDLÍ		40 ks	Požadavek k podání nabídky: Doložení přesného nabízeného typu a jeho vyobrazení. Následné dodání vzorového kusu a odsouhlasení architektem. Provedení musí respektovat stanovisko Požárně bezpečnostního řešení- F.1.3	VÝKRES F.1.2.2 	Ilustrační výběr: Židle vyrobená z bukového dřeva, mořeném do odstínu ostatních prvků interiéru. Čalounění textilní potah. Barevnost bude stanovena dle vzorníků výrobce v návaznosti na položky T/32, T/34 architektem. Výška židle cca 84cm - vzhledově shodná se serií výrobku T/34
T/34	ŽIDLE VYSOKÁ	NOVÁ POLOŽKA ODVOZ A LIKVIDACE STÁVAJÍCÍCH ŽIDLÍ		1 ks	Požadavek k podání nabídky: Doložení přesného nabízeného typu a jeho vyobrazení. Následné dodání vzorového kusu a odsouhlasení architektem. Provedení musí respektovat stanovisko Požárně bezpečnostního řešení- F.1.3	VÝKRES F.1.2.2 	Ilustrační výběr: Židle vyrobená z bukového dřeva, mořeném do odstínu ostatních prvků interiéru. Čalounění textilní potah. Barevnost bude stanovena dle vzorníků výrobce v návaznosti na položky T/32, T/34 architektem. Výška židle cca 96,5 - zvýšení opěrák vzhledově shodná se serií výrobku T/33
T/35	OTVÍRAVÝ OBKLAD V AULE	REPASE STÁVAJÍCÍHO VYNÁŠECÍHO ROŠTU VÝROBA NOVÝCH OBKLADOVÝCH PANELŮ A HORNÍHO ZÁKLOPU	DÝHA DUB MASIV SMRK ZADÝHOVANÝ EVROPSKÝM OŘECHEM MASIV OŘECH EVROPSKÝ	1 ks	TECHNOLOGICKÝ POSTUP REPASE POPSÁN VE ZPRÁVĚ: F.1.4 Odborné postupy řemesel truhlářských Dveře a zárubeň- položka T/12 Kování- položky Z/34 a Z/40 Detailní popis prací specifikován v F.12.01- Technická zpráva	VÝKRES F.1.2.18 Otvíravá část obkladu auly - rozměr 1400x2400mm, dvoukřídlová část upraveného obklad Materiál : podkladní nosná část posuvného obkladu DTD + stávající obklad namontovaný obklad v dotčené posuvné části Kování : skrytý systém nábytkových závěsů, otvíravý ve směru úniku s fixací otevření obou křídel magnetem v poloze při otevření Zámek : bez zámku Výrobek je kompletizovanou dodávkou včetně odborné demontáže a zpětné montáže stávajícího obkladu, repase dotčených částí obkladu, posuvné části obkladu, skrytého kování, madel, kotevnických prvků apod. Rozměr výrobku je nutné před zadáním do výroby ověřit přímo na stavbě. Blížší specifikace - výkres F.1.2.18 OTVÍRAVÝ OBKLAD V AULE - VÝROBEK T35	



KOVOVÁ KONSTRUKCE KŘESLA
Prášková barva dle vzorníku RAL



POZNÁMKA

- 1 KOMBINACE LÁTKY A STUDENÉ PĚNY vyhovuje ČSN EN 1021-2 na zkoušku plamenem
- 2 CELOBUKOVÁ PŘEKLIŽKA splňuje klasifikaci D-s1,d0 dle ČSN EN 13501-1+A1:2010 reakce na oheň
- 3 OTOČ SEDÁKU splňuje požadavek normy ČSN 1176-1:2009 a nevytváří riziko úrazu při sklápění sedáku