

## TECHNICKÉ STANDARDY

	<b>ROZVOD POTRUBÍ</b>	1
01	<b>NEREZOVÉ TRUBKY</b> ČSN 17 245, jakostní třída 17 AISI 304, potrubí a armatury musí být odmaštěny dle ČSN 66 1135 a zbaveny nečistot, potrubí spojovat orbitálním (ručním) svářením pod ochranným plynem, potrubí při průchodu přes stěny a podlahy (stropy) opatřit ocelovými chráničkami, chráničky utěsnit ucpávkou bez omezení dilatační schopnosti potrubí a předpisů PO, montáže rozvodů technických plynů mohou provádět pouze organizace s oprávněním ITI, potrubí včetně příchytů, závěsů a konzol a značení	1.1
02	<b>MĚDĚNÉ TRUBKY</b> ČSN 42 8710.02 s hutním atestem, potrubí a armatury musí být odmaštěny dle ČSN 66 1135 a zbaveny nečistot, potrubí spojovat pájením natvrdo pájkou Ag45 dle ČSN EN 13348 pod ochranným plynem, potrubí při průchodu přes stěny a podlahy (stropy) opatřit ocelovými chráničkami, chráničky utěsnit ucpávkou bez omezení dilatační schopnosti potrubí a předpisů PO, montáže rozvodů technických plynů mohou provádět pouze organizace s oprávněním ITI, potrubí včetně příchytů, závěsů a konzol a značení	1.2
	<b>ARMATURY</b>	2
03	<b>UZAVÍRACÍ ARMATURY</b> Závitové (navarovací) kulové kohouty příslušné dimenze a materiálu potrubí, PN10, PN16, PN25, PN40, PN63	2.1
04	<b>REDUKČNÍ PANEL, VYSOKOTLAKÝ</b> Zařízení, které redukuje tlak ze zdroje na pracovní přetlak v rozvodu, jakostní třída 17 - nehořlavé plyny, vstupní vysokotlaká uzavírací armatura, výstupní středotlaký uzavírací ventil, redukční ventil, redukuje tlak ze zdroje na pracovní přetlak v rozvodu, musí odpovídat druhu, jakosti a tlaku plynu, pojistný ventil (případně součást redukčního ventilu), kontrolní manometry (vstupní a výstupní přetlak), vypouštěcí a odtlakovací armatura, připojovací vysokotlaká hadice (spirála) jakostní třída 17, držák tlakové lahve	2.2
05	<b>ODBĚROVÉ MÍSTO TECHNICKÝCH PLYNŮ</b> středotlaké zařízení k odběru plynného média, jakostní třída 17 - nehořlavé plyny, výstupní uzavírací armatura, redukční ventil, redukuje pracovní přetlak v rozvodu na potřebný výstupní přetlak, musí odpovídat druhu, jakosti a tlaku plynu, výstupní kontrolní manometr, výstupní připojovací šroubení	2.3
06	<b>ZPĚTNÝ VENTIL</b> Zpětný ventil pro daný plyn, příslušné dimenze a PN	2.4
07	<b>KONTROLNÍ MANOMETR</b> Zařízení pro měření tlaku příslušného média, měřicího rozsahu, příslušného PN a materiálu potrubí	2.5
08	<b>RYCHLOSPOJKA</b> Pro určitý druh plynu, PN16 - rychlé, bezpečné a spolehlivé spojení a rozpojení zařízení a potrubním rozvodem	2.6
09	<b>ČIDLO SIGNALIZACE</b> Měření a přenos tlaku v rozvodu, spodní hranice -20% / horní hranice +20%	2.7

	<b><u>ZDROJE</u></b>	3
10	<b>KOMPRESOROVÁ JEDNOTKA</b> Spirálový kompresor poháněný el. motorem, el. příkon 7,4 kW, výkon 47,50 m <sup>3</sup> za hodinu při přetlaku 8 bar, maximální pracovní tlak 1 MPa, dodávka olejprostého stlačeného vzduchu, automatické řízení, vzduchový filtr, skříň s protihlukovou izolací	3.1
11	<b>ZÁSOBNÍK STLAČENÉHO VZDUCHU</b> Stojatý zásobník, objem 500 litrů, pracovní přetlak 1,6 MPa, vybavení dle ČSN, vnitřní nátěr pro potravinářské účely, automatické vypouštění kondenzátu	3.2
12	<b>JEDNOTKA ÚPRAVY VZDUCHU</b> Sušení vzduchu, tlakový rosný bod min. -60°C, pracovní přetlak 1 MPa, výkon 12,5 l/s, aktivní uhlí a katalyzátor - zachycení olejových par, oxidu uhelnatého a dalších nežádoucích plynných prvků, výstupní filtrace (pevné částice 5 µm, oleje prostý vzduch maxc. 0,005 mg/m <sup>3</sup> ), kompletní elektronická kontrola provozního stavu, kvalita vzduchu ČSN EN ISO 7396-1	3.3
13	<b>REDUKCE TLAKU VZDUCHU</b> Redukční panel, vstupní přetlak 1 MPa, výstupní přetlak 0,8 MPa, vstupní a výstupní uzavírací armatura, redukční ventil, pojistný ventil, kontrola pracovního přetlaku, vypouštěcí armatury	3.4
14	<b>TLAKOVÁ HADICE</b> Pro stlačený vzduch DN15, PN16	3.5
15	<b>ELEKTROINSTALACE</b> Propojení kompresorové stanice	3.6