

TECHNICKÉ PODMÍNKY

Rozměry všech konstrukcí je třeba před výrobou ověřit na stavbě.

Pro všechny nosné konstrukce zpracuje dodavatel dodavatelskou dokumentaci. Výroba prvků může být zahájena až po ověření skutečných rozměrů na stavbě a odsouhlasení dodavatelské dokumentace projektantem a investorem.

Úprava povrchů

Před prováděním povrchových úprav ocelových prvků je nutné provést před úpravu povrchů:

- odstranění mastnoty vhodným detergentem
- omytí soli a nečistot vysokotlakou čistou vodou
- abrazivní otryskání povrchu na Sa 2,5
- odstranění prachu

Protikorozní ochrana ocelových prvků bude zajištěna pomocí ochranných nátěrových systémů navržených podle ČSN EN ISO 12944 pro korozní prostředí v interiéru na stupeň korozní agresivity prostředí C2. Základním požadavkem pro nátěrový systém je záruka 5 let, životnost 15 let.

Dodavatel je povinen navrhnout ochranný systém, jež splní výše uvedené podmínky, záruky, životnosti a stupně korozního prostředí.

Výztuž a beton**Výztuž**

Nosiče výztuže horní zóny musí být dostatečně tuhé, aby výztuž horní zóny nemohla být sešlápnuta. Nosiče horní výztuže nejsou v projektu specifikovány, zajistí je dodavatel.

Betonáž

Výroba betonu, doprava, ukládání, hutnění a ošetřování musí vyhovovat ČSN EN 206-1.

Ošetřování povrchu betonu stropních desek musí být takové, aby betonová konstrukce, povrch betonu, byl držen v prostředí 100% vlhkosti po dobu alespoň 7 dní, např. zakrytím igelitovou folií nebo postříkem bezprostředně po skončení povrchových úprav betonových konstrukcí.

Povolené odchylky tvaru betonových konstrukcí a polohy výztuže

- | | |
|--|--------------------|
| - tvar spodního líce stropní desky, výšková poloha | ± 5 mm |
| - rovinatost horního líce hotové stropní desky | ± 5 mm na 2 m lati |
| - rovinatost horního líce hotové základové desky a základových patek | ± 5 mm na 2 m lati |

Povolené odchylky výztuže:

- | | |
|---|---------|
| - půdorysná poloha výztuže desek | ± 20 mm |
| - krytí výztuže: - větší - stěn a desek | + 5 mm |

Použité normy

Při zpracování dodavatelské dokumentace, výrobě a montáži zámečnických výrobků je nutné splnit požadavky norem a předpisů:

ČSN 73 02 02 Přesnost geometrických parametrů ve výstavbě.

ČSN EN 1993-1 Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí

ČSN 73 00 81 Ochrana stavebních konstrukcí proti korozi.

ČSN EN 1992-1 Eurokód 2: Navrhování betonových konstrukcí

Technická pravidla ČBS 02 - Bílé vany, vodotěsné betonové konstrukce

ČSN EN 206-1 Beton – Část 1: Specifikace, vlastnosti výroba a shoda

TECHNICKÉ STANDARDY

01	<p>Základové konstrukce - ŽB deska suterénu tl. 305mm, 400mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - podkladní vrstvy dle projektu stavební části - betonáž vč. betonu (beton C30/37 XC4, max průsak 50mm), hutnění betonu ponornými vibrátory, rovinnost desky +2 mm na 2 m lati, horní líc desky strojně hlazený rotačními hladičkami - výztuž z oceli B 500B, množství výztuže 150 kg/m³ - bednění a odbednění volných okrajů desky po obvodě a výškových skoků v horním líci desky - ošetřování betonu během tuhnutí a tvrdnutí (udržování předepsané vlhkosti a teploty), vláknocementové distančníky - provedení zemnicí soustavy svařované betonářské výztuže B 500B v základové desce s vyvedením a označením prutů do obvodových stěn a do sloupů - dilatační a pracovní spáry na styku se zeminou opatřené ochranným těsnícím PVC pásem, pracovní spáry (základová deska x obvodové stěny) opatřeny těsnícími PVC pásy - vodotěsné trubní prostupy z vláknocementu osazené nerezovým těsným spojem, specifikace průměru a počet viz projekt ZTI 	
02	<p>Základové konstrukce - Základové patky pod technologická zařízení tl. 400mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - podkladní vrstvy dle projektu stavební části - bednění boků polystyrenem tl. 20 mm - betonáž vč. betonu C30/37 XC4, max průsak 50mm, hutnění betonu ponorným vibrátorem, rovinnost desky +2 mm na 2 m lati, horní líc desky strojně hlazený rotačními hladičkami - ošetřování betonu během tuhnutí a tvrdnutí (udržování předepsané vlhkosti a teploty), vláknocementové distančníky - výztuž z nemagnetické nerezové oceli WNr. 1.4301, množství výztuže 150 kg/m³ - dilatační spáry na styku se zeminou opatřit ochranným těsnícím PVC pásem 	
03	<p>Základové konstrukce - Základové patky pod technologická zařízení tl. 600mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - odstranění podlahové vrstvy v celé ploše místnosti, odstranění stávající základové desky z prostoru nových základů pod technologie, půdorysný rozměr velikosti otvoru 3,65x3,65 m, tloušťka řezané desky 400 mm, odstranění prováděno řezáním diamantovými - odvoz bourané konstrukce na skládku - podkladní vrstvy dle projektu stavební části vč. hydroizolací - bednění boků polystyrenem tl. 20 mm - betonáž vč. betonu C30/37 XC4, max průsak 50mm, hutnění betonu ponorným vibrátorem, rovinnost desky +2 mm na 2 m lati, horní líc desky strojně hlazený rotačními hladičkami - ošetřování betonu během tuhnutí a tvrdnutí (udržování předepsané vlhkosti a teploty), vláknocementové distančníky - výztuž z nemagnetické nerezové oceli WNr. 1.4301, množství výztuže 150 kg/m³ - dilatační spáry na styku se zeminou opatřit trvale pružnými tmely na bázi PU, těsnění ve spáře tl. 20mm na hloubku min. 30mm, těsnění po celém obvodu spár 	

04	<p>Svislé konstrukce - Železobeton - stěna tl. 300 mm - vnější</p> <ul style="list-style-type: none"> - bednění vč.odbednění, jednostranné i oboustranné bednění - beton C 30/37 XC4 max průsak 50mm, hutnění betonu ponorným vibrátorem - výztuž z oceli B 500B, množství výztuže 150kg/m³ - pracovní spáry na styku se zemínou opatřené ochranným těsnícím PVC pásem - řízené smršťovací spáry opatřené ochranným těsnícím PVC pásem a prvky pro vytvoření řízené trhlinky - vodotěsné trubní prostupy z vláknocementu osazené nerezovým těsným spojem - vodotěsné těsnění po montážních otvorech bednění - ošetřování betonu během tuhnutí a tvrdnutí (udržování předepsané vlhkosti a teploty), vláknocementové distančníky - provedení otvorů do stávajících stěn objektu A4, otvory budou provedeny řezáním diamantovými kotouči, rohy otvorů budou provedeny jádrovými vývrty, ruční začistění otvorů, sanace řezaných ploch sanační maltou v tl. 5 mm, odvoz nabouraného materiálu na skládku - provedení zemní svařované soustavy z betonářské výztuže B 500B s vyvedením prutů do stropní konstrukce a s připojením na označené pruty vyvedené ze základů - vodotěsné těsnění po obvodu otvorů na styku se stávajícími objekty trvale pružnými tmely na bázi PU, těsnění ve spáře tl. 25mm na hloubku min. 30mm, těsnění po celém obvodu otvorů 	
05	<p>Svislé konstrukce - Železobeton - stěna tl. 300 mm - vnitřní</p> <ul style="list-style-type: none"> - bednění vč.odbednění - beton C 30/37 XC4 max průsak 50mm, hutnění betonu ponorným vibrátorem - výztuž z oceli B 500B, množství výztuže 150kg/m³ - ošetřování betonu během tuhnutí a tvrdnutí (udržování předepsané vlhkosti a teploty), plastové distančníky 	
06	<p>Svislé konstrukce - Železobeton - sloupy</p> <ul style="list-style-type: none"> - bednění vč.odbednění (čtvercové 400/400mm) - beton C 30/37 XC1, hutnění betonu ponorným vibrátorem - výztuž z oceli B 500B, množství výztuže 350kg/m³ - provedení zemní svařované soustavy z betonářské výztuže B 500B s vyvedením prutů do stropní konstrukce a s připojením na označené pruty vyvedené ze základů - ošetřování betonu během tuhnutí a tvrdnutí (udržování předepsané vlhkosti a teploty), plastové distančníky 	

07	<p>Vodorovné konstrukce - Železobeton - strop - deska tl. 280 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - bednění vč.odbednění - beton C 30/37 XC1, hutnění betonu ponorným vibrátorem, rovinnost desky +/- 5 mm/2m - výztuž z oceli B 500B, množství výztuže 125kg/m3 - včetně atik u otvorů v anglických dvorcích - provedení zemnicí svařované soustavy z betonářské výztuže B 500B s připojením na označené pruty vyvedené ze stěn a sloupu - ošetřování betonu během tuhnutí a tvrdnutí (udržování předepsané vlhkosti a teploty), plastové distančníky 	
08	<p>Zesílení stávající plošiny ocelovou konstrukcí</p> <ul style="list-style-type: none"> - vybourání montážního otvoru ve zdi tl. 300 mm o velikosti 1,0x1,25 m, odvoz nabouraného materiálu na skládku a uskladnění, osazení dvou typových železobetonových překladů dl.1,5m nad montážní otvor vč. vyklínování vůči stropní konstrukci - odtranění suti z prostoru pod plošinou vč. odvozu na skládku a uskladnění - zaměření stávajícího stavu konstrukcí plošiny - vybourání podlahové vrstvy pod plošinou (0,15m3), odvezení nabouraného materiálu na skládku a uskladnění - výroba ocelové konstrukce vč. její montáže, vyklínování vůči stropu tvrzenými plastovými klíny, vyplnění spáry mezi stropem a příčnickem cementovou maltou, podlití dolního příčnicku cementovou maltou, kotvení dolního příčnicku do základové desky chemickými kotvami průměru 10mm - ocelová konstrukce svařovaná na místě, základní nátěr proveden ve výrobě, na stavbě provedení opravných základních nátěrů a vrchního nátěru 	