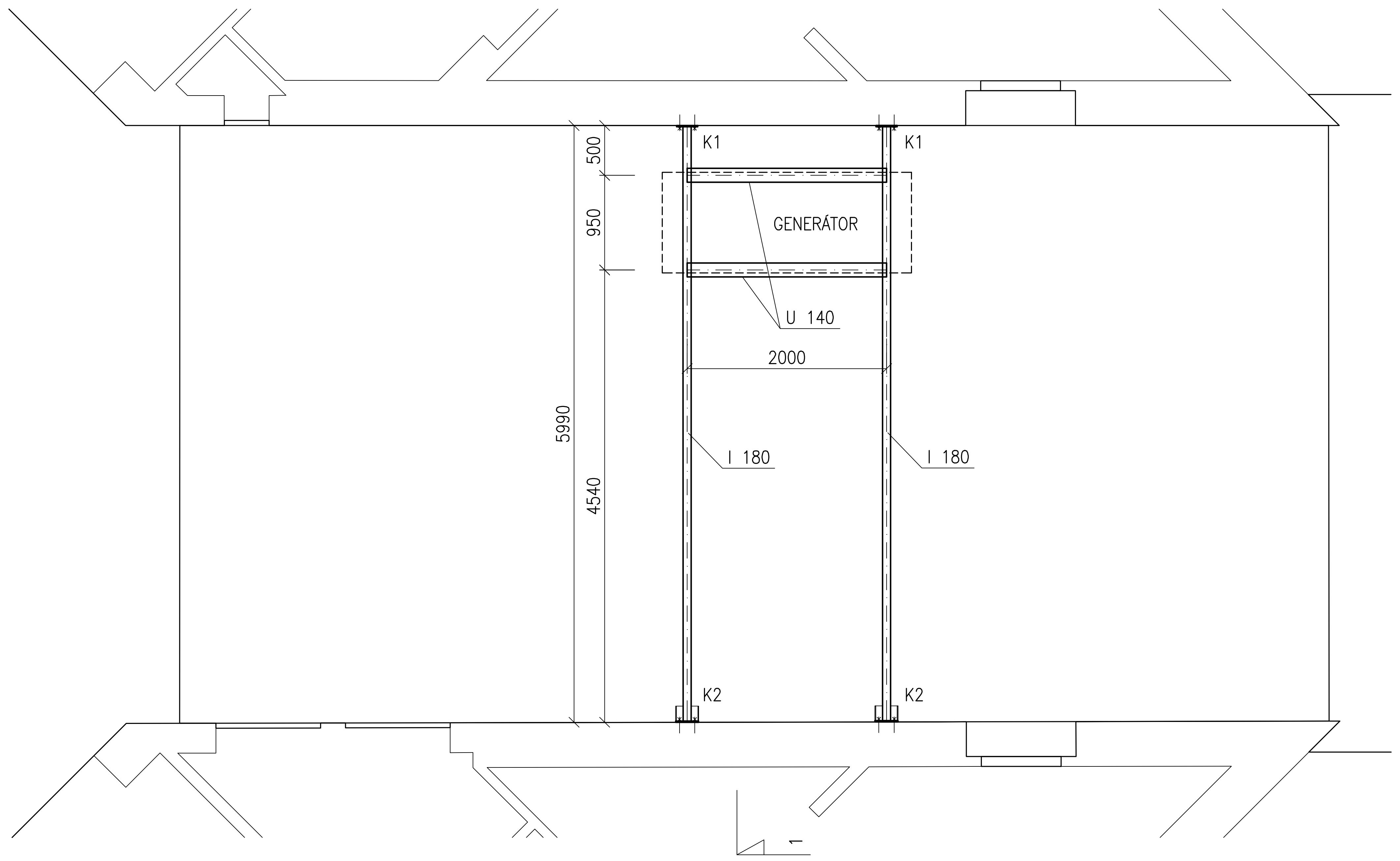
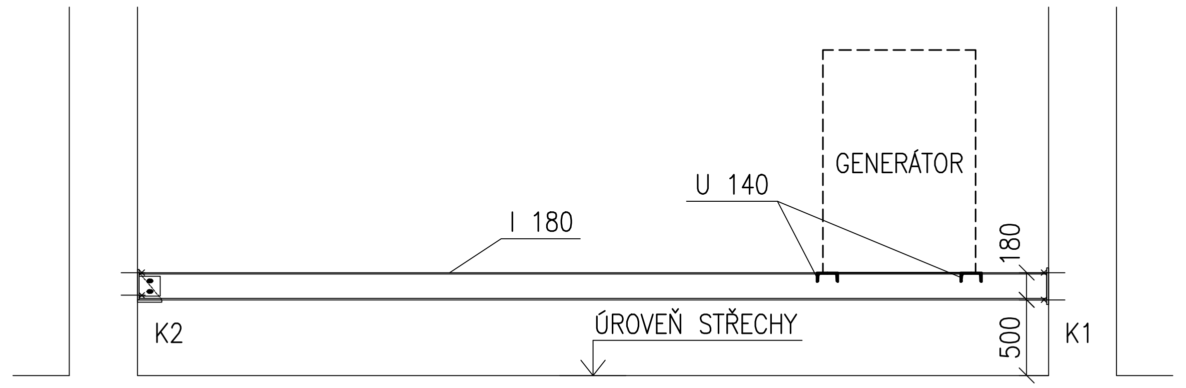
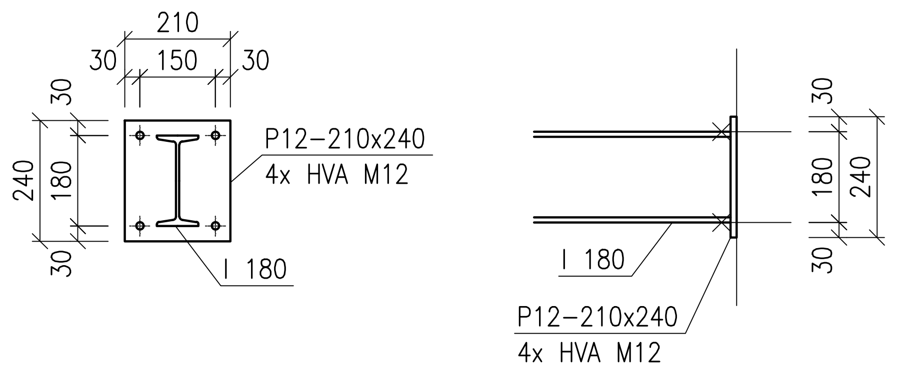
PŮDORYS M 1:50



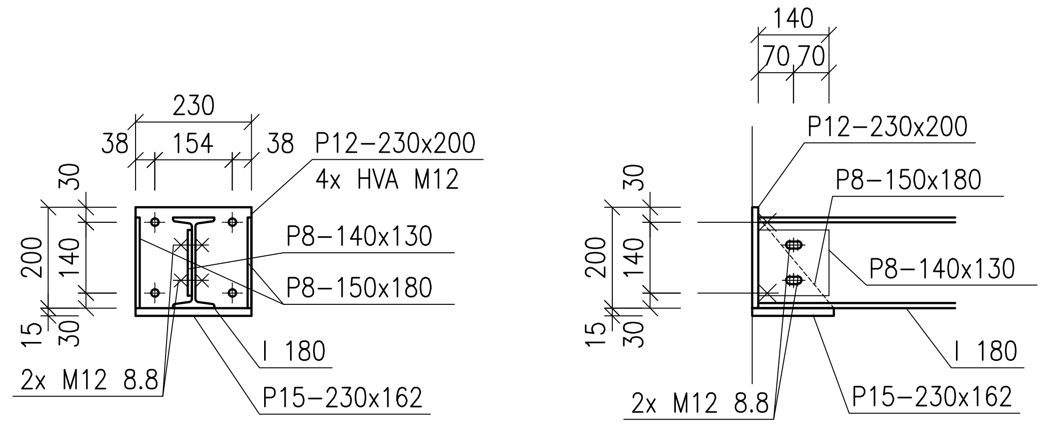
ŘEZ 1–1 M 1:50



DETAIL KOTVENÍ K1 M 1:15



DETAIL KOTVENÍ K2 M 1:15



OCEL ŘADY S235
VÝROBNÍ SKUPINA OK "EXC2" DLE ČSN EN 1090
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: – OTRÝSKAT NA STUPEŇ SA 2,5
– NÁTĚROVÝ SYSTÉM DLE STUPNĚ KOROZNÍ AGRESIVITY PROSTŘEDÍ C2 (NÍZKÁ)

POZNÁMKY:

- CELÁ OK JE SVAŘOVANÁ, MONTÁŽNÍ PŘÍPOJE JSOU SVAŘOVANÉ, SVARY NAVRHNOUT NA PLNOU ÚNOSNOST PŘIPOJOVANÝCH PRVKŮ
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTU JE TECHNICKÁ ZPRÁVA A STATICKÝ VÝPOČET
- JAKÉKOLIV ODCHYLKY OD TOHOTO PROJEKTU JE TŘEBA KONZULTOVAT SE STATIKEM
- PŘED VÝROBOU OK JE NUTNÉ DÉLKY PRVKŮ PŘIZPŮSOBIT DLE SKUTEČNOSTÍ NA STAVBĚ
- KONSTRUKCE JE KOTVENA DODATEČNĚ POMOCÍ CHEM. KOTEV HVA M12 DO STÁV. STĚN
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI

VÝPIS OCELI

KS	NÁZEV	JEDNOTKOVÁ DÉLKA mm	CELKOVÁ DÉLKA m (m^2)	JEDNOTKOVÁ HMOTNOST kg/m (m^2)	JEDNOTKOVÁ PLOCHA m^2/m	CELKOVÁ HMOTNOST kg	NÁTĚROVÁ PLOCHA m^2	OZNAČENÍ MATERIÁLU
	Výkaz oceli							
2	I180	6000	12,00	21,90	0,64	262,8	7,68	S 235
2	U140	2000	4,00	16,00	0,49	64,0	1,96	S 235
2	P 12 - 210	240	0,48	20,16	0,44	9,7	0,21	S 235
2	P 12 - 230	200	0,40	22,08	0,48	8,8	0,19	S 235
4	P 8 - 150	180	0,72	9,60	0,32	6,9	0,23	S 235
2	P 15 - 230	162	0,32	27,60	0,49	8,9	0,16	S 235
2	P 8 - 140	130	0,26	8,96	0,30	2,3	0,08	S 235
4	ŠR M - 12	60	0,24	0,89		0,2		8.8
16	ŠR M - 12	160	2,56	0,89		2,3		závit. tyč 5.6
					Celkem:	**366,0**	**10,51**	

Rekapitulace materiálu:

Výkaz oceli	366,0kg	10,51 m^2
Celkem:	366,0kg	10,51 m^2
Drobný a spojovací materiál: 12,0%	43,9kg	1,26 m^2
Celkem hmotnost (nátěrová plocha) OK:	409,9kg	11,77 m^2

HL. PROJEKTANT	ZODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL
	ING. HURYTA	ING. KONEČNÝ	ING. HURYTA

HURYTA® s.r.o.
STATIKA A PROJEKTOVÁNÍ STAVEB
BRNO, STAŇKOVA 557/18a
tel.: 541420711
fax: 541235332
e-mail: lhuryta@huryta.cz

MÍSTO STAVBY: ESF MU Brno
INVESTOR: ESF MU Brno

AKCE
ESF MU BRNO
RÁM PRO MOTORGENERÁTOR
D.1.2 STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ČÁST

DATUM	03/2017
FORMÁT	4 A4
STUPEŇ	DPS
ZAK. Č.	H13094
MĚŘÍTKO	1:50

VÝKRES
OCELOVÁ KONSTRUKCE RÁMU

Č. SOUPRAVY:
Č. VÝKRESU: 101