

KOMPLEXNÍ SIMULAČNÍ CENTRUM MU

BRNO, BOHUNICE, ČESKÁ REPUBLIKA



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



Investor MASARYKOVA UNIVERZITA

Generální projektant AiD team a.s.

Hl. inženýr projektu Ing. Jiří DUCHÁČEK

Spolupráce Arch.Design s.r.o.

Přímý zpracovatel Ing. Zdeněk KVAPIL



Revize

00 2017 - 09 - 12

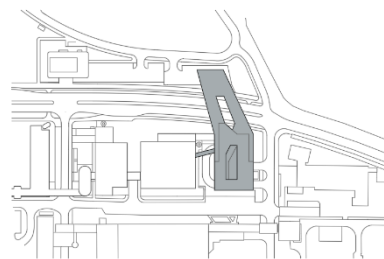
01

02

03

Vypracoval Ing. Zdeněk KVAPIL

Ved. projektant Ing. Zdeněk KVAPIL



0,000 = 275,900 BPV

Číslo zakázky 3413 - 25

Stavba SIM

Stupeň DVD

Název PS - SO D 101 - SIMULAČNÍ CENTRUM MU

Část 15 - ROZVODY TECHNICKÝCH PLYNŮ

Název výkresu **TECHNICKÉ PODMÍNKY**

Datum 2017 - 09 - 12

Formát

Měřítko

stavba	stupeň	číslo PS - SO	část	výkres	revize
SIM	DVD	S 101	15	001	00

Použité normy

ČSN EN 13480 Kovová průmyslová potrubí

ČSN 13 0108 Provoz a údržba potrubí

ČSN 13 0072 Značení potrubí v provozech podle protékajících látek

ČSN EN 7396-1 Potrubní rozvody pro stlačené medicínální plyny a podtlak a normami souvisejícími

ČSN 73 0802 Požární bezpečnost staveb – Nevýrobní objekty

Nařízení vlády č. 26/2003, kde se definují technické požadavky na tlaková zařízení.

Směrnice Ministerstva zdravotnictví – svazek 13/77 Sb., ochrana zdraví před nepříznivými účinky hluku.

Při montáži je nutno dodržet vyhlášky ČÚBP č. 48/82 Sb. a Nařízení vlády č. 591/2006, které souvisejí se zajištěním bezpečnosti práce.

TECHNICKÉ STANDARDY

	<u>POTRUBÍ</u>	1
01	MĚDĚNÉ TRUBKY ČSN 42 8710.02 (ČSN EN 13348) s hutním atestem DN10, DN15, DN25, DN40, potrubí a armatury musí být odmaštěny dle ČSN 66 1135 a zbaveny nečistot, potrubí spojuvat pájením natvrdo pájkou Ag45 dle ČSN EN 13348 pod ochranným plynem, potrubí při průchodu přes stěny a podlahy (stropy) opatřit ocelovými chráničkami, chráničky utěsnit ucpávkou bez omezení dilatační schopnosti potrubí a předpisů PO, potrubí včetně přichytek, závěsů a konzol a značení	1.1
02	PVC TRUBKY Potrubí PVC HT (materiál podle normy DIN 19560) DN40, DN50, DN75, DN100. Potrubí je spojováno pomocí tvarovek a těsněno pomocí o-kroužků (hrdlový systém). Pro ohyby je použito oblouků 45°, potrubí včetně přichytek, závěsů a konzol a značení	1.2
	<u>ARMATURY</u>	2
03	UZAVÍRACÍ ARMATURY Závitové kulové kohouty příslušné dimenze a materiálu potrubí PN25	2.1
04	KONTROLNÍ MANOMETR Zařízení pro měření tlaku příslušného média, měřicího rozsahu, příslušného PN a materiálu potrubí	2.2
	<u>ZDROJE</u>	3
05	ZDROJ STLAČENÉHO VZDUCHU Automatická stanice. Kompresorová jednotka sestává ze 3 kompresorů o celkovém příkonu 18,5 kW a z modulu úpravy (sušení + filtrace) a zásoby stlačeného vzduchu včetně řídicí jednotky. Bezolejové dvouválcové kompresory jsou umístěny v pevném ocelovém rámu. V rámu jsou umístěny rovněž tlakové nádoby s příslušnými pneumatickými armaturami. Na boční straně rámu je uchycen adsorpční sušič a řídicí jednotka. Zdroj splňuje požadovanou kvalitu vzduchu (sušení + filtrace 0,01 μm).	3.1

	Max. pracovní tlak 8 bar Sací výkonnost kompresorové jednotky 2.340 litrů/min. při přetlaku 0,5 MPa Pracovní přetlak 6 až 8 bar, PV 10 bar Připojení na el. síť 400 V / 50 Hz Příkon el. energie 18,5 kW / 34A Objem zásobníku 500 litrů Stupeň sušení vzduchu atmosférický rosný bod - 40°C Hlučnost 91 dB(A) Hmotnost 690 kg Připojení stlačeného vzduchu G1"	
06	<p>ZDROJ SEMI-SUCHÉHO SÁNÍ</p> <p>Automatická stanice. Odsávací agregát tvoří čtyři sací ventilátory s příslušenstvím tj. centrální separační nádoba (odlučovač voda-vzduch + armatury) a odluč. amalgámu. Zařízení je propojeno pomocí systému propojovacího potrubí.</p> <p>Nastavení výstupního podtlaku -160 mbar Výkon 4x 3000 litrů/min., celkem 12000 litrů/min.</p> <p>El. připojení 400V/50Hz, 10,8 kW Připojení na el. síť 400 V / 50 Hz Příkon el. energie 10,8 kW / 21,1A Hlučnost 74 dB (A) Hmotnost 360 kg Připojení sání DN110 Připojení odtahu DN110</p>	3.2