

TECHNICKÉ PODMÍNKY

Rozměry všech konstrukcí je třeba před výrobou ověřit na stavbě. Vytyčení konstrukcí bude provedeno geodety na základě digitálních podkladů od projektanta.

Pro všechny nosné konstrukce zpracuje dodavatel dodavatelskou dokumentaci. Výroba prvků může být zahájena až po ověření skutečných rozměrů na stavbě a odsouhlasení dodavatelské dokumentace projektantem a investorem.

Úprava povrchů

Před prováděním povrchových úprav ocelových prvků je nutné provést před úpravu povrchů:

- odstranění mastnoty vhodným detergentem
- omytí soli a nečistot vysokotlakou čistou vodou
- abrazivní otryskání povrchu na Sa 2,5
- odstranění prachu

Protikorozní ochrana ocelových prvků bude zajištěna pomocí žárového zinkování v tloušťce min. 0,085 mm. Základním požadavkem pro ochranný systém je záruka 5 let, životnost 25 let.

Výrobní skupina ocelových konstrukcí EXC2 dle ČSN EN 1090.

Dodavatel je povinen navrhnout ochranný systém, jenž splní výše uvedené podmínky, záruky, životnosti a stupně korozního prostředí.

Výztuž a beton**Výztuž**

Nosiče výztuže horní zóny musí být dostatečně tuhé, aby výztuž horní zóny nemohla být sešlápnuta. Nosiče horní výztuže nejsou v projektu specifikovány, zajistí je dodavatel.

Betonáž

Výroba betonu, doprava, ukládání, hutnění a ošetřování musí vyhovovat ČSN EN 206-1.

Ošetřování povrchu betonu stropních desek musí být takové, aby betonová konstrukce, povrch betonu, byl držen v prostředí 100% vlhkosti po dobu alespoň 7 dní, např. zakrytím igelitovou folií nebo postříkáním bezprostředně po skončení povrchových úprav betonových konstrukcí.

Povolené odchylky tvaru betonových konstrukcí a polohy výztuže

- | | |
|--|--------------------|
| - tvar spodního líce stropní desky, výšková poloha | ± 5 mm |
| - rovinatost horního líce hotové stropní desky | ± 5 mm na 2 m latí |
| - rovinatost horního líce hotové základové desky | ± 5 mm na 2 m latí |
| - půdorysná poloha konstrukcí | ± 20 mm |
| - půdorysná odchylka tvaru konstrukce od teoretické geometrie elipsy | ± 5 mm |

Povolené odchylky výztuže:

- půdorysná poloha výztuže desek $\pm 20 \text{ mm}$
- krytí výztuže: - větší - stěn a desek $+ 5 \text{ mm}$

Založení

Založení objektu je navrženo plošně na základové desce.
Zajištění stěn výkopů bude provedeno svahováním.

Použité normy

Při zpracování dodavatelské dokumentace železobetonových konstrukcí, výrobě a montáži zámečnických výrobků je nutné splnit požadavky norem a předpisů:

- ČSN 73 02 05 Funkční odchylky pozemních staveb
- ČSN 73 02 10-1 Přesnost geometrických parametrů ve výstavbě – odchylky rozměření a osazení
- ČSN EN 13670 Provádění betonových konstrukcí
- ČSN 73 00 81 Ochrana stavebních konstrukcí proti korozi
- ČSN EN 1990 Zásady navrhování konstrukcí
- ČSN ISO 13822 Zásady navrhování konstrukcí - Hodnocení existujících konstrukcí
- ČSN EN 1992-1 Eurokód 2: Navrhování betonových konstrukcí
- ČSN EN 1993-1 Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí
- ČSN EN 1991-1 Eurokód 1: Zatížení stavebních konstrukcí
- ČSN EN 1997-1 Eurokód 7: Navrhování geotechnických konstrukcí
- ČSN EN 1090 Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí
- Technická pravidla ČBS 02 - Bílé vany, vodotěsné betonové konstrukce
- Technická pravidla ČBS 03 – Pohledové betony
- ČSN EN 206-1 Beton – Část 1: Specifikace, vlastnosti výroba a shoda

TECHNICKÉ STANDARDY

01	Bourací práce <ul style="list-style-type: none">- odbourání části opěrných stěn v celém rozsahu s ponecháním pouze základové desky opěrné konstrukce a svislé výztuže stěny do výšky 600 mm, která bude ohnuta a provedena nad ní ochranná konstrukce přesypáním písku a položením ochranných ocelových plátů tl. 30 mm na šíři vjezdové komunikace- odbourání části stěn pouze v koruně stěn do úrovně dolního líce nového stropu anglického dvorku s ponecháním výztuže. Ohnutí výztuže do stropní konstrukce tak, aby bylo zajištěno krytí konstrukce stropu. Očištění výztuže od rzi a nečistot.- vybourání části základových desek opěrných konstrukcí s ponecháním výztuže- bourací práce budou započaty po odstranění zeminy na rubové straně	
-----------	--	--

	<p>opěrných stěn</p> <ul style="list-style-type: none"> - bourací práce bez požadavku na ponechání výztuže provádět řezáním za pomoci diamantových kotoučů a jádrových odvrtů, při řezání nesmí dojít k prořezům mimo hranice navrženého bourání - provedení dveřního otvoru v opěrné stěně pomocí řezání a jádrových odvrtů. Řezané hrany opatřit spojovacím můstkem a sanační maltou pro agresivitu prostředí XF3 XC3. - očištění nabetonovávaných betonových konstrukcí od mastnoty, zeminy a jiných nečistot. Nabetonovávané hrany zdrsnit, odstranit cementové mléko. 	
02	<p>Základové konstrukce – ŽB deska tl. 400mm, šachty, patky</p> <ul style="list-style-type: none"> - podkladní vrstvy dle projektu stavební části - betonáž vč. betonu C30/37 XC3 XF3, max. hloubka průsaku vody 35mm, cement CEM II, hutnění betonu ponorným vibrátorem, rovinnost desky +5 mm na 2 m lati - ošetřování betonu během tuhnutí a tvrdnutí (udržování předepsané vlhkosti a teploty), vláknocementové distančníky - výztuž z oceli B 500B vč. uložení do bednění, množství výztuže 167 kg/m³ vč. vlepuvané výztuže na chemické kotvy do stávajících ponechávaných konstrukcí - bednění a odbednění volných okrajů desky, pasů a den šachet po obvodě a stěn šachet, očištění pracovních spár, očištění stávajících ponechávaných betonových konstrukcí - těsnění pracovních spár v provedení s dostatečným přesahem se vzájemným propojením jednotlivých typů těsnění zajišťujících vodonepropustnost spojů, těsnění spár mezi novými a stávajícími konstrukcemi pomocí injektážních hadiček pro opakovatelnou injektáž vč. tlakových koncovek a injektáží - propojení nadzákladových patek v místě stávajících základových desek pomocí vlepuvané výztuže na chemické kotvy do předvrtaných otvorů - zatěsnění otvorů pro energokanály po jejich osazení nesmršlivou zálivkovou hmotou na bázi cementů (pevnost min. 40 MPa) a bobtnavými těsníci pásky nalepenými na potrubí i hranu otvorů - zatěsnění potrubí prostupujících základovou deskou dvojitým omotáním bobtnavých těsníci páskem 	
03	<p>Svislé konstrukce - Železobeton - stěna tl. 300 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - bednění vč. odbednění, jednostranné i oboustranné bednění - beton C 30/37 XC3 XF3 max. hloubka průsaku vody 35mm, cement CEM II, hutnění betonu ponorným vibrátorem - výztuž z oceli B 500B vč. uložení do bednění, množství výztuže 136kg/m³ - betonáž stěn po výšce v jednom pracovním záběru, bez vodorovných pracovních spár - vodotěsné těsnění po montážních otvorech bednění na stěnách na styku se zeminou - vodotěsné trubní prostupy z vláknocementu osazené nerezovým těsným spojem v místech stěn zasypaných zeminou - řízené smršťovací spáry opatřené ochranným těsníci PVC pásem a prvky pro vytvoření řízené trhlinky ve vzdálenosti max. 6,0 m - ošetřování betonu během tuhnutí a tvrdnutí (udržování předepsané vlhkosti a teploty), vláknocementové distančníky - napojení nových stěn na stávající ponechané stěny a základové desky pomocí vlepuvané výztuže na chemické kotvy do předvrtaných otvorů - těsnění pracovních spár v provedení s dostatečným přesahem se vzájemným propojením jednotlivých typů těsnění zajišťujících vodonepropustnost spojů, 	

	těsnění spár mezi novými a stávajícími konstrukcemi pomocí injektážních hadiček pro opakovatelnou injektáž vč. tlakových koncovek a injektáží - kosení viditelných hran trojúhelníkovými lištami 10x10 mm - interiérová strana stěn v pohledové kvalitě ve třídě pohledovosti PB2 - dodávka a montáž vláknocementových prostupek a nerezového jednoduchého těsnícího prstence na potrubí prostupující stěnou	
04	Vodorovné konstrukce - Železobeton - strop - deska tl. 240 až 310mm - bednění vč. odbednění - beton C 30/37 XC2 XF1, hutnění betonu ponorným vibrátorem, rovinnost desky $\pm 5 \text{ mm}/2\text{m}$ - výztuž z oceli B 500B vč. uložení do bednění, množství výztuže 135kg/m ³ - ošetřování betonu během tuhnutí a tvrdnutí (udržování předepsané vlhkosti a teploty), vláknocementové distančníky - bednění kruhových a obdélníkových otvorů ve stropích - kosení viditelných hran trojúhelníkovými lištami 10x10 mm - dolní líc stropu a boční hrany stropu v pohledové kvalitě ve třídě pohledovosti PB2 - osazení dilatačních trnů na styku s dalším dilatačním celkem, obložení dilatace distančním materiálem např. hydrofobizovanou vatou tl. 20 mm	
05	Ocelové konstrukce zastropení angl. dvorku a pro vynesení gabionů nad otvory - ocel - výroba a montáž ocelového kování - ocel řady S235, konstrukce je svařovaná na plnou únosnost spojovaných prvků - kotvení ocelového kování do železobetonové konstrukce pomocí ocelových šroubů osazených do předvrtaných otvorů s chemickou kotvou dle technologického manuálu výrobce kotev, podmazání styčných ploch kování s betonovou plochou lepidlem na bázi cementu či cementovou maltou cca C25/30 - povrchová úprava ocelového kování žárový pozink tl. 0,085 mm - přesnost montáže $\pm 1 \text{ mm}/2\text{m}$ - porořady kotveny k podpůrné konstrukci ocelovými systémovými úponkami - konstrukce navržena na plošné užité zatížení 6,0 kN/m ²	